



## DSP - Diplôme de spécialisation professionnelle\* Pilote de lignes de production automatisées

Mécanique  
Acoustique  
Aérodynamique

DSP0200A  
60 crédits

Prérequis  
Bac

Durée  
1 an

Localisation  
Exincourt

Modalité  
Alternance

### Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

### \*Intitulé exact du diplôme :

Diplôme de spécialisation professionnelle - Pilote de lignes de production automatisées

Vous souhaitez reprendre ou poursuivre vos études ? Réussir votre entrée dans l'enseignement supérieur ? Ou vous cherchez une formation permettant un accès rapide à l'emploi ? Le DSP Pilote de lignes de production automatisées est fait pour vous.

A l'issue de cette formation vous serez en mesure de **piloter et améliorer au quotidien**, dans le cadre des règles QHSSE, **la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement**, en résolvant les problèmes courants. La formation abordera :

- Les aspects **d'optimisation des processus de fabrication** des produits, en vue d'améliorer les performances - consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations ;
- Le suivi de production : les mesures nécessaires pour garantir le **fonctionnement du système automatique**, l'analyse des évolutions des indicateurs de performance, les solutions d'optimisation ou d'amélioration des performances du système ;
- La **maintenance niveau 2 des installations**.

## Publics / conditions d'accès

La formation est accessible aux titulaires du niveau Bac (professionnel, technologique ou général) ou les étudiants souhaitant se réorienter après une 1<sup>ère</sup> année dans le supérieur.

L'inscription se fait via la plateforme Parcoursup, suivie d'un entretien de motivation. Pour les personnes retenues, l'admission sera validée après la signature d'un contrat pour l'alternance.

## Méthodes et moyens

- **Méthodes pédagogiques** : alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- **Moyens pédagogiques** : salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation
- **Equipe pédagogique** : formateurs experts dans les unités déployées et/ou bénéficiant d'une expérience professionnelle dans le domaine enseigné.
- **Pédagogie active et innovante** : projets en petits groupes, classes inversées, construction d'un projet personnel et professionnel.

## Présentation du parcours

**Compétence n°1** : Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

**Compétence n°2** : Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel

**Compétence n°3** : Piloter une installation

**Compétence n°4** : Maintenir une installation

### Unités d'enseignement transversales

- Ouverture aux cultures numériques
- Ouverture aux transitions écologiques énergétiques et numériques
- Anglais
- Outils Mathématiques
- Méthodes et outils de la communication écrite
- Economie, gestion et organisation de l'entreprise
- Informatique et outils numériques
- Démarches de projet

### Unités d'enseignement spécifiques au métier

- Organisation et gestion des interventions de maintenance
- Étude de postes de production
- Optimisation et maîtrise de la production
- Performances et fiabilité des systèmes industriels
- Gestion de la production

## Conditions de délivrance du diplôme

- Taux d'assiduité au moins égal à 90%
- Moyenne générale  $\geq 10/20$
- Expérience professionnelle en relation avec la spécialisation du diplôme, validée avec une note  $\geq 10/20$

## Les débouchés

- Agent d'ordonnancement-lancement-planification
- Agent de préparation en industrie
- Agent de préparation de la production
- Agent des méthodes en industrie
- Agent technique bureau des méthodes en industrie
- Agent de maintenance sur systèmes automatisés
- Agent de maintenance industrielle
- Agent de rénovation et de maintenance d'équipement industriel

## Les avantages de l'alternance

Apprendre sur le terrain, décrocher son diplôme en étant salarié reconnu en entreprise, être accompagné dans son projet professionnel : ce sont les avantages à signer un **contrat d'apprentissage** ou de **professionnalisation** !

L'alternance permet un **équilibre entre formation théorique et mise en pratique** en entreprise.

- ✓ Expérience professionnelle
- ✓ Suivi tout au long de votre projet : tuteur académique et tuteur en entreprise

Nous pouvons vous aider à trouver une entreprise d'accueil !



## Infos pratiques

### Début de la formation :

Septembre de l'année universitaire

### Durée :

1 an - 520 heures de formation

### Rythme de l'alternance :

- 3 semaines en entreprise
- 1 semaine en centre de formation

### Lieux de formation :

Pôle Formation UIMM - site d'Exincourt  
Centre Cnam de Montbéliard

### Centre CNAM de Montbéliard

4 Place Tharradin  
25211 MONTBELIARD

Tél : 03 39 63 00 13

### Une question ? Contactez-nous !

[bfc\\_DSP-PDL@lecnam.net](mailto:bfc_DSP-PDL@lecnam.net)

Pôle formation UIMM  
UIMM de Franche-Comté ([uimm-fc.fr](http://uimm-fc.fr))  
03 81 97 55 00

le **cnam**  
Bourgogne – Franche-Comté

