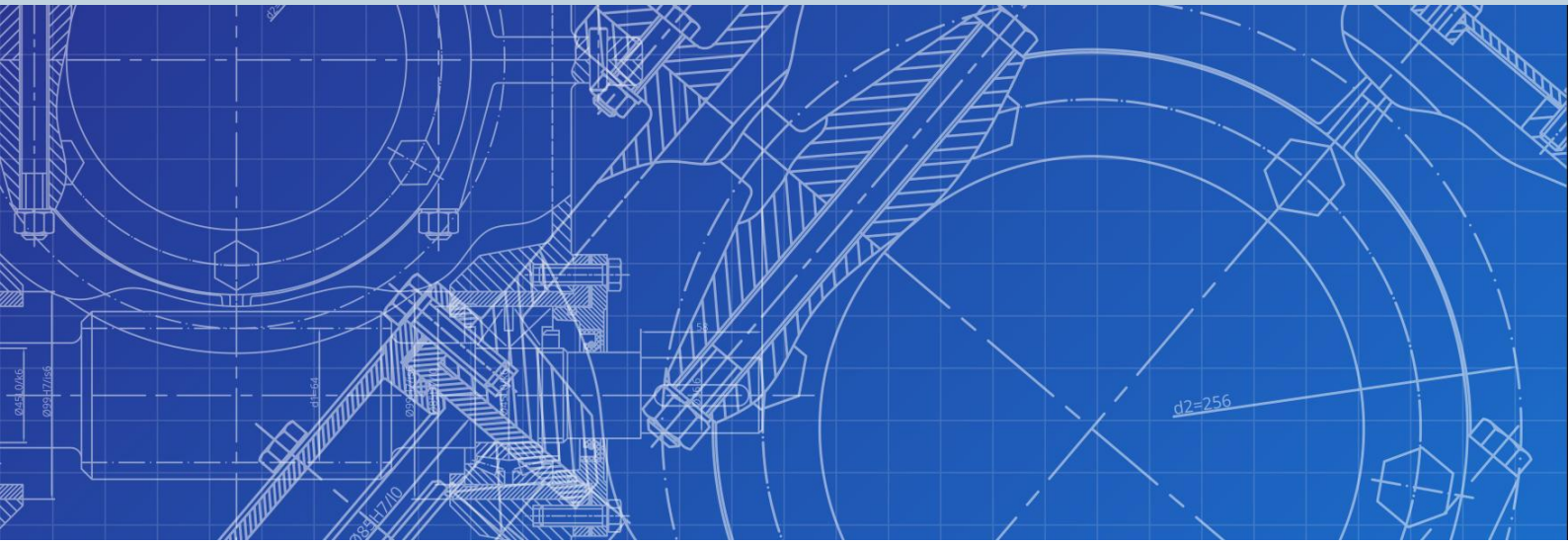
DIPLÔME

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Systèmes automatisés

Code : LP09004A



Niveau d'entrée : Bac + 2
Niveau de sortie : Bac + 3, Bac + 4
ECTS : 60
Diplôme national
Oui

Déployabilité
Apprentissage : Fomation pouvant se suivre en apprentissage
Package : Formation pouvant se suivre en s'inscrivant à un "package" (groupe d'enseignements indissociables)
Contrat de professionnalisation : Formation pouvant se suivre en contrat de professionnalisation

Objectifs pédagogiques

Le parcours Systèmes automatisés forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production automatisée, dans la mesure où l'usine du futur s'appuie notamment sur l'auto-adaptation des systèmes de production grâce aux capteurs intelligents et sur la robotique collaborative. Dans ce contexte, le titulaire de la licence doit être par exemple capable de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

Compétences et débouchés

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information

- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- Choisir et dimensionner un système automatisé
- Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un process de fabrication
- Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- Superviser le montage du système automatisé
- Assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions
- Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité, ...)
- Assurer la maintenance préventive
- Suivre les opérations de maintenance curative
- Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

Méthodes pédagogiques

Les enseignements théoriques, couplés à des mises en application en travaux dirigés et travaux pratiques sur matériels et logiciels métiers permettront une professionnalisation rapide. L'espace numérique de formation du Cnam (Moodle) permet à chaque enseignant de rendre accessible des ressources spécifiques à ses enseignements. Des modalités plus détaillées seront communiquées au début de chaque cours.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.
Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Prérequis et conditions d'accès

Être titulaire d'un bac + 2 (BTS MSP, BTS Électrotechnique, BTS CRSA, BTS ATI, DUT GMP, DUT GEII ou L2 en sciences et technologies) ou des titres professionnels TSMI et TSAII.

LIEU(X) DE FORMATION EN BFC

- **Pôle Formation UIMM d'Exincourt, UTBM Campus de Sevenans**
  Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Systèmes automatisés
- **Pôle Formation UIMM de Dijon**
  Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Systèmes automatisés
- **Pôle Formation UIMM de Dole**
  Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Systèmes automatisés

MENTIONS OFFICIELLES

Code RNCP
40815

Date d'enregistrement au RNCP
30/05/2025

Date de l'échéance de l'enregistrement au RNCP
31/08/2030

Mots-clés

Fabrication mécanique et automatisme industriel

Productique

Mécatronique

Robot

Robotique

Machine-Outil

Informations complémentaires

Type de diplôme

Licence professionnelle

Codes ROME

Technicien / Technicienne de planification-lancement-ordonnancement de production industrielle[H1403]
Technicien / Technicienne de maintenance en systèmes automatisés[I1302]
Rédacteur / Rédactrice technique en électromécanique[H1207]
Chef de service technique en maintenance industrielle[I1102]

Formacode

Automate programmable [24422]
Automatisation [24472]
Maintenance système automatisé [24431]

Code du parcours

LP09004

Modules d'enseignement

- → Activité professionnelle
- → Anglais de spécialité
- → Architecture et maintenance des systèmes industriels
- → Cellules robotisées
- → Communication professionnelle
- → Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir
- → Etude des systèmes
- → Etude et conception d'un poste automatisé
- → Management d'équipe et économie
- → Outils scientifiques appliqués à l'automatisation
- → Outils scientifiques et techniques
- → Programmation de cellules automatisées
- → Projet

Blocs de compétences

Un bloc de compétences est constitué d'un ensemble d'Unités qui répond aux besoins en formation de l'intitulé du bloc.
Les unités ci-dessus sont réparties dans les Blocs de compétences ci-dessous.
Chaque bloc de compétences peut être validé séparément.

Usages numériques
LP090B14

Exploiter des données à des fins d'analyse
LP090B24

S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère
LP090B34

Se positionner vis à vis d’un champ professionnel
LP090B44

Agir en responsabilité au sein d’une organisation professionnelle
LP090B54

Gérer des processus de productions industriels
LP090B64

Améliorer des processus industriels
LP090B74