DIPLÔME

Titre RNCP Niveau 7 Manager de la chaîne logistique

Code : CPN2700A



Niveau d'entrée : Bac + 3, Bac + 4
Niveau de sortie : Bac + 5
ECTS : 120
Diplôme national
Oui

Déployabilité
Apprentissage : Fomation pouvant se suivre en apprentissage
Formation initiale : Formation pouvant être suivi par des étudiants
Package : Formation pouvant se suivre en s'inscrivant à un "package" (groupe d'enseignements indissociables)
Contrat de professionnalisation : Formation pouvant se suivre en contrat de professionnalisation

Objectifs pédagogiques

La logistique s'impose en France et en Europe comme un levier de réindustrialisation dans un environnement internationalisé qui fait face aux enjeux des transitions numériques et écologiques. Les chaînes logistiques permettent la disponibilité des multiples composants nécessaires aux opérations de fabrication et se prolongent depuis l'usine par la mise à disposition aux différents clients des produits fabriqués.
La certification professionnelle Manager de la chaîne industrielle et logistique vise à former des professionnels à même de comprendre la dimension stratégique de cette activité pour l'entreprise. Elle vise à former des professionnels à même d'occuper, une fois l'expérience acquise, des fonctions de direction logistique qui intègre l'impératif environnemental.

L'objectif pédagogique de la formation **Manager de la chaîne industrielle et logistique** est de permettre à des candidats fortement motivés d'acquérir la démarche, les concepts et les outils de la logistique comme arme stratégique au service de la performance des entreprises et des filières.

Compétences et débouchés

À l'issue de la formation, les diplômés seront capables de :

- Élaborer la stratégie d'une supply chain résiliente et durable dans un contexte international concurrentiel ;
- Manager une direction logistique au service d'une performance collaborative intégrant la dimension RSE ;
- Concevoir les processus logistiques et de production d'une entreprise industrielle intégrant les enjeux environnementaux et sociétaux ;
- Améliorer la performance logistique et industrielle de l'entreprise et piloter des projets d'amélioration continue pour la supply chain ;
- Participer à la conception, à la mise en œuvre et à l'optimisation de la solution digitale du pilotage des flux d'une entreprise industrielle.

Les compétences acquises grâce à la formation permettent aux diplômés de s'affirmer, avec l'expérience, comme des managers de haut niveau à même de piloter les organisations industrielles et logistiques et d'intégrer les instances de direction de l'entreprise.

Méthodes pédagogiques

Les enseignements théoriques, couplés à des mises en application en travaux dirigés et travaux pratiques sur matériels et logiciels métiers permettront une professionnalisation rapide. L'espace numérique de formation du Cnam (Moodle) permet à chaque enseignant de rendre accessible des ressources spécifiques à ses enseignements. Des modalités plus détaillées seront communiquées au début de chaque cours.

Prérequis et conditions d'accès

L'entrée en formation est soumise à sélection. L'admission comprend deux étapes :

- Examen du dossier de candidature ;
- Tests et entretien avec le candidat.

Cette seconde étape correspond à une épreuve de positionnement permettant à l'équipe pédagogique d'évaluer et de valider les prérequis avant entrée en formation du candidat.
La certification est accessible sur dossier aux candidats titulaires soit d'un :

- Niveau 5 avec expérience professionnelle significative en logistique et/ou production industrielle (procédure de VAPP),
- Niveau 6 en sciences et techniques et/ou gestion incluant une spécialisation en logistique et/ou production industrielle,
- Diplôme d'une école d'ingénieur ou de commerce avec spécialisation en logistique et/ou production industrielle.

La formation est disponible dans plusieurs centres du Cnam en France :

- Chalon-Sur-Saône. Contact : Véronique Jungmann : veronique.jungmann@lecnam.net
- Lyon. Contact Hervé Trombetta : herve.trombetta@lecnam.net
- Paris. Contact Ayena Atchrimi : kodjo-ayena-kossougbagbe.atchrimi@lecnam.net
- Toulouse. Contact Sébastien Benne : sebastien.benne@lecnam.net
- Valenciennes. Contact Fanny Fievet : fanny.fievet@lecnam.net

MENTIONS OFFICIELLES

Code RNCP
39255

Date d'enregistrement au RNCP
27/06/2024

Date de l'échéance de l'enregistrement au RNCP
27/06/2029

Mots-clés

- Gestion de la production
- Gestion des flux
- Logistique industrielle
- Logistique systémique
- Stratégie logistique
- Supply chain
- Organisation industrielle

Informations complémentaires

Type de diplôme
Titre RNCP Niveau 7 (ex niveau I)

Code NSF
200 - Technologies industrielles fondamentales

Formacode
Logistique [31845]

Code du parcours
CPN2700A

Modules d'enseignement

1ere annee

- → Expérience professionnelle
- → Flux logistiques durables
- → Le schéma directeur logistique
- → Logistique et stratégie d'entreprise
- → Management de projet introduction
- → Méthodes et outils de gestion
- → Optimisation des flux industriels
- → Rapport d'activité
- → Se connaitre pour manager
- → Transport, entreposage et distribution

2eme annee

- → Amélioration continue et lean management
- → Demande, achat, approvisionnement
- → Expérience professionnelle
- → Gestion de la supply chain numérique
- → Gestion financière de la supply chain
- → Management de projet. Perfectionnement
- → Management des hommes
- → Mémoire professionnel
- → Programmation et ordonnancement de la production

Blocs de compétences

Un bloc de compétences est constitué d'un ensemble d'Unités qui répond aux besoins en formation de l'intitulé du bloc.
Les unités ci-dessus sont réparties dans les Blocs de compétences ci-dessous.
Chaque bloc de compétences peut être validé séparément.

Élaborer la stratégie d'une supply chain résiliente et durable dans un contexte international concurrentiel
CPN27B10

Manager une direction logistique au service d'une performance collaborative intégrant la dimension RSE
CPN27B20

Concevoir les processus logistiques et de production d'une entreprise industrielle intégrant les enjeux environnementaux et sociétaux
CPN27B30

Améliorer la performance logistique et industrielle de l'entreprise et piloter des projets d'amélioration continue pour la supply chain
CPN27B40

Participer à la conception, à la mise en œuvre et à l'optimisation de la solution digitale du pilotage des flux d'une entreprise industrielle
CPN27B50