



Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Luxe et Microtechniques

NOM COMPLET DU DIPLÔME

**Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de
l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés
industriels parcours Luxe et microtechniques**

Code : LP09009A



→] Niveau d'entrée : Bac + 2
Niveau de sortie : Niveau 6 (Licence,
Licence LMD, licence professionnelle,
Maîtrise)

🕒 Durée : 1 an
Durée en nombre d'heures : 1687 heures

🕒 • dont 462 heures en formation
• dont 1225 heures en entreprise

🏆 ECTS (diplôme) : 60



<https://www.cnam-bourgognefranchecomte.fr/node/113571>

✉ Contact formation : bfc_licence-luxemicrotech@lecnam.net

Objectifs pédagogiques

Le parcours Luxe et microtechniques de la LP CAPPI a pour objectif :

- la montée en compétences sur les techniques d'industrialisation et de fabrication microtechnique
- la connaissance des matières et la maîtrise des procédés spécifiques aux métiers du luxe (horlogerie, bijouterie, joaillerie)

permettant aux titulaires de :

- Mettre en œuvre de méthodes de conception et de fabrication
- Mettre en œuvre des méthodes de gestion de projet technique et de gestion de production dans un objectif d'optimisation et d'amélioration des procédés
- Mettre en œuvre de tests, d'essais et de contrôles en fabrication
- Encadrer des équipes d'opérateurs et de techniciens

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage. Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.



Méthodes pédagogiques

Les enseignements théoriques, couplés à des mises en application en travaux dirigés et travaux pratiques sur matériels et logiciels métiers permettront une professionnalisation rapide. L'espace numérique de formation du Cnam (Moodle) permet à chaque enseignant de rendre accessible des ressources spécifiques à ses enseignements.

En partenariat avec



Lycée Edgar
Faure de
Morteau

Centres

Renseignements administratifs et inscription : [Centre Cnam de Besançon](#)

Lieu d'enseignement : [Lycée polyvalent Edgar Faure de Morteau](#)

Mentions officielles

Le certificateur est le Cnam
Code RNCP
40815

Date d'enregistrement au RNCP
30/05/2025

Date de l'échéance de l'enregistrement au RNCP
31/08/2030

Modalités et délais d'accès

Contactez-nous pour avoir plus d'informations concernant la formation qui vous intéresse : www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/contactez-nous

En savoir plus sur nos modalités et délais d'accès : www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/inscription

Équivalences, passerelles & suite de parcours

En savoir plus sur les équivalences, passerelles & suite de parcours : www.cnam-

Des modalités plus détaillées seront communiquées au début de chaque cours.

Prérequis et conditions d'accès

Être titulaire d'un bac + 2 :

- BTS Conception et industrialisation en microtechniques
- BTS Conception des produits industriels
- BTS Conception des processus de réalisation de produits
- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- DUT GMP

Système de notation

Modalités d'évaluation :

Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances, compétences et blocs de compétences constitutifs du diplôme. Ces éléments sont appréciés soit par un contrôle continu et régulier, soit par un examen terminal, soit par ces deux modes de contrôle combinés.

Chaque ensemble d'enseignements à une valeur définie en crédits européens (ECTS). Pour l'obtention du grade de licence, une référence commune est fixée correspondant à l'acquisition de 180 crédits ECTS.

Statut professionnel conféré

Secteurs d'activités :

- C : Industrie manufacturière

La plupart des secteurs industriels peuvent être concernés.

- C : Industrie manufacturière

La plupart des secteurs industriels peuvent être concernés.

Type d'emplois accessibles :

- Assistant-ingénieur Contrôle métrologie en industrie

- Qualiticien management de la qualité en industrie

- Assistant-ingénieur Industrialisation et gestion de production

- Responsable essais et tests en industrie

- Technicien supérieur des méthodes d'industrialisation et de gestion de la production

Après 3 à 5 années d'expérience professionnelle, les diplômés pourront accéder à des postes de :

- Responsable qualification qualité en industrie

- Responsable contrôle métrologie en industrie

- Assistant-ingénieur Contrôle métrologie en industrie

- Qualiticien management de la qualité en industrie

- Assistant-ingénieur Industrialisation et gestion de production

- Responsable essais et tests en industrie

- Technicien supérieur des méthodes d'industrialisation et de gestion de la production

Après 3 à 5 années d'expérience professionnelle, les diplômés pourront accéder à des postes de :

- Responsable qualification qualité en industrie

- Responsable contrôle métrologie en industrie

[bourgognefranche-comte.fr/
equivalences-passerelles-
suite-de-parcours](http://bourgognefranche-comte.fr/equivalences-passerelles-suite-de-parcours)

Type de diplôme

Licence professionnelle

Formacode

Mécanique précision [23661]

Qualité industrielle [31354]

Code du parcours

LP09009



Les frais pédagogiques de la formation sont pris en charge par les entreprises et/ou les OPCO.



Tarifs et modes de financement : www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/tarifs



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre).

bfc_handicap@lecnam.net

Code(s) ROME :

- H1502 - Management et ingénierie qualité industrielle
- H2502 - Management et ingénierie de production
- H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
- H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation
- H1210 - Intervention technique en études, recherche et développement

Exigence du programme

Compétences attestées :

Compétences transversales

- Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe
- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique
- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française
- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère
- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs
- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles

Compétences spécifiques

- Étudier la faisabilité d'un projet de production afin de proposer des solutions techniques durables et répondant aux enjeux des mutations technologiques, numériques, environnementales
- Exploiter les outils informatiques dédiés au bon fonctionnement d'équipements, à la métrologie à la conception et à la fabrication de produits
- Exploiter les outils de la métrologie, de contrôle qualité dans le cadre d'une production mécanique industrielle
- Participer au développement et à la mise en place d'un processus de suivi de la qualité d'une production industrielle en lien avec la politique qualité de l'entreprise et le respect des normes et réglementations
- Mettre en place un processus de contrôle et de vérification en utilisant les outils de la métrologie
- Mettre en place la politique qualité d'une petite ou moyenne entreprise ou industrie (PME/PMI), le management de la qualité au sein d'un service d'une organisation industrielle au sens des normes ISO 9000
- Utiliser les outils de planification afin d'organiser efficacement la fabrication et optimiser les ressources
- Élaborer un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Assurer le suivi d'un document technique pour assurer la sécurité, la qualité, la performance et la conformité en effectuant une veille technique et réglementaire
- Optimiser les ressources dans le cadre des process industriels en veillant à intégrer la pensée Cycle de Vie et Environnementale

- Réaliser un diagnostic ou un audit en analysant les besoins industriels et les documents réglementaires, techniques et normatifs
- Optimiser les processus et procédés en termes de coûts-qualité-conformité en mobilisant les outils de suivi et d'amélioration des procédés (Carte de contrôle, Maîtrise statistique des processus (MSP), plans d'expérience, Analyse des modes de défaillances, de leurs effets et de leur criticité (AMDEC)...))
- Analyser le système de management de la qualité d'une organisation au sens des normes ISO 9000, afin de proposer une amélioration ou un plan de mise en place
- Améliorer les processus industriels en intégrant les outils de gestion de projets et outils informatiques dédiés à la simulation informatique (flux physique, flux matières, plan d'expérience, robotique, fabrication...)
- Optimiser un processus industriel en mobilisant les concepts fondamentaux de la production, de la géométrie et des mathématiques
- Optimiser un processus de contrôle et de mesure en mobilisant les concepts fondamentaux de la production, de la métrologie, de la géométrie et des mathématiques et en mettant en place une veille technologique
- Optimiser le déroulement des procédures en exploitant les logiciels permettant de modéliser les processus industriels, de détecter les dysfonctionnements
- Exploiter les logiciels de gestion de maintenance (suivi des opérations, planification, suivi des coûts, optimisation de la durée de vie...)

Dans certains établissements, d'autres compétences spécifiques peuvent permettre de décliner, préciser ou compléter celles proposées dans le cadre de la mention au niveau national.

Pour en savoir plus se reporter au site de l'établissement.



Programme

Modules d'enseignement

Année 1

- | | |
|--|--|
| → Activité professionnelle | → Management d'équipe et économie |
| → Anglais de spécialité | → Méthodes et métrologie |
| → Chaîne numérique – XAO | → Métiers du luxe |
| → Communication professionnelle | → Outils scientifiques et techniques |
| → Connaissance et travail des matériaux | → Procédés de fabrication microtechnique |
| → Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir | → Projet |
| → Etude des systèmes | → Unité d'accompagnement |

Blocs de compétences

Un bloc de compétences est constitué d'un ensemble d'Unités qui répond aux besoins en formation de l'intitulé du bloc.

Les unités ci-dessus sont réparties dans les Blocs de compétences ci-dessous.

Chaque bloc de compétences peut être validé séparément.

En l'absence des blocs de compétences ci-dessous, vous référer aux blocs de compétences sur la fiche RNCP

Information non disponible, pour plus d'information veuillez [contacter le Cnam](#)