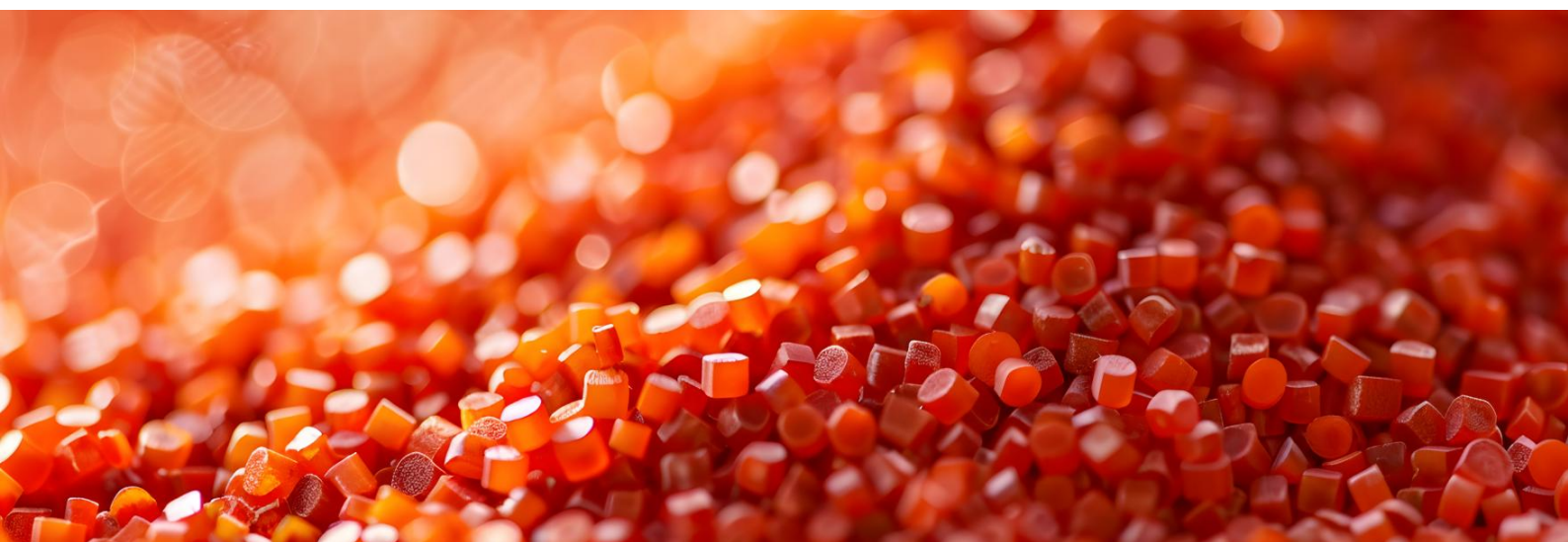


Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et processus de mise en forme des matériaux parcours Plasturgie

NOM COMPLET DU DIPLÔME

**Licence professionnelle Métiers de l'industrie : conception et processus de
mise en forme des matériaux parcours Plasturgie**

Code : LP15601A



→] Niveau d'entrée : Bac + 2
Niveau de sortie : Niveau 6 (Licence,
Licence LMD, licence professionnelle,
Maîtrise)

🕒 Durée : 1 an
Durée en nombre d'heures : 1810 heures

🕒 • dont 480 heures en formation
• dont 1330 heures en entreprise

🎓 ECTS (diplôme) : 60



<https://www.cnam-bourgognefranchecomte.fr/node/108974>

✉ Contact formation : bfc_licence-ECO3P@lecnam.net

Objectifs pédagogiques

La plasturgie est un secteur industriel en essor permanent qui connaît ces dernières années d'importantes évolutions liées, d'une part, à un fort besoin de produits manufacturiers à forte valeur ajoutée et, d'autre part, au besoin de développer une démarche d'éco-conception : forte modification des matières premières utilisées (essentiellement pour des raisons environnementales et toxicologique) et besoin accru de produits plus durables, recyclés, moins consommateurs d'énergie ou bio ressourcés.

Méthodes pédagogiques

Les enseignements théoriques, couplés à des mises en application en travaux dirigés et travaux pratiques sur matériels et logiciels métiers permettront une professionnalisation rapide. L'espace numérique de formation du Cnam (Moodle) permet à chaque enseignant de rendre accessible des ressources spécifiques à ses enseignements. Des modalités plus détaillées seront communiquées au début de chaque cours.

Prérequis et conditions d'accès

Les publics visés sont les titulaires d'un diplôme de niveau bac+2 dans le domaine des sciences et techniques. La licence professionnelle permettra notamment une poursuite d'études aux diplômés des cursus suivants :

- BTS Europlastic au Lycée Nelson Mandela d'Audincourt
- DUT Génie des procédés
- DUT Génie mécanique et productique
- DUT Sciences des matériaux
- BTS Conception des produits industriels
- BTS Assistant technique d'ingénieur

Exigence du programme

Compétences attestées :

Compétences transversales

- Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe
- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique
- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française

En partenariat avec



Lycée Nelson
Mandela
d'Audincourt



Pôle formation
UIMM Franche-
Comté



Greta CFA
HSNFC

Centres

Renseignements administratifs et inscription : [Centre Cnam de Montbéliard](#)

Lieux d'enseignement :
[Lycée Nelson Mandela d'Audincourt](#)
[Pôle Formation UIMM d'Exincourt](#)
[UTBM Campus de Sevenans](#)

Mentions officielles

Le certificateur est le Cnam
Code RNCP
40334

Date d'enregistrement au
RNCP
30/05/2025

Date de l'échéance de
l'enregistrement au RNCP
31/08/2030

Modalités et délais d'accès

Contactez-nous pour avoir plus d'informations concernant la formation qui vous intéresse : www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/contactez-nous

En savoir plus sur nos modalités et délais d'accès : www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/inscription

- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère
 - Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
 - Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
 - Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs
 - Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
 - Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
 - Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
 - Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
 - Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles
- Compétences spécifiques**
- Élaborer un cahier des charges
 - Optimiser les ressources à affecter pour répondre aux besoins exprimés dans le cahier des charges, par les techniques d'analyses de la valeur
 - Choisir un matériau en fonction des cahiers des charges et des contraintes environnementales
 - Dimensionner une pièce en mobilisant les concepts fondamentaux de la mécanique, de la physique et de la chimie
 - Choisir le procédé de mise en forme du matériau d'un produit en fonction des propriétés des technologies (usinage, plasturgie...)
 - Utiliser les outils numériques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement d'équipements ou de procédés industriels
 - Dimensionner l'outillage nécessaire pour fabriquer une pièce
 - Définir et optimiser les solutions techniques de prototypage et de production ainsi que les outillages
 - Déterminer les ressources nécessaires (personnels, logiciels) pour réaliser un produit/outillage
 - Planifier le projet de conception en s'appuyant sur des outils comme GANTT, PERT, etc.
 - Rédiger un document technique à destination des bureaux de méthodes
 - Optimiser la fabrication en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité, normative et environnementale en utilisant les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (Maîtrise statistique des procédés, plans d'expérience, Analyse des modes de défaillance et leur effets et criticités)
 - Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel
 - Assurer le contrôle qualité, le respect des normes et réglementations techniques et environnementales
 - Définir les moyens de mesure, réaliser des essais, analyser et exploiter les résultats des mesures et des tests de fonctionnalités exigées par le cahier de charges
 - Appliquer des analyses fonctionnelles
 - Déterminer les ressources nécessaires (machines, sous-traitants, fournisseurs, etc.) pour fabriquer les produits conçus

Équivalences, passerelles & suite de parcours

En savoir plus sur les équivalences, passerelles & suite de parcours :

www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/equivalences-passerelles-suite-de-parcours

Mots-clés

Plastique

Type de diplôme

Licence professionnelle

Formacode

Plasturgie [23021]

Code du parcours

LP15601



Les frais pédagogiques de la formation sont pris en charge par les entreprises et/ou les OPCO.



Tarifs et modes de financement : www.cnam-bourgognefranche-comte.fr/tarifs



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre).

bfc_handicap@lecnam.net

- Planifier la fabrication en s'appuyant sur des outils comme GANTT, PERT, etc
 - Rédiger un document technique à destination des ateliers de fabrication et sous-traitants
- Dans certains établissements, d'autres compétences spécifiques peuvent permettre de décliner, préciser ou compléter celles proposées dans le cadre de la mention au niveau national.
- Pour en savoir plus se reporter au site de l'établissement.

Statut professionnel conféré

Secteurs d'activités :

- C22.2 : Fabrication de produits en plastique
- C25 : Fabrication de produits métalliques, à l'exception des machines et des équipements
- C28 : Fabrication de machines et équipements n.c.a.
- C29 : Industrie automobile
- C30 : Fabrication d'autres matériels de transport
- C32 : Autres produits manufacturés
- C22.2 : Fabrication de produits en plastique
- C25 : Fabrication de produits métalliques, à l'exception des machines et des équipements
- C28 : Fabrication de machines et équipements n.c.a.
- C29 : Industrie automobile
- C30 : Fabrication d'autres matériels de transport
- C32 : Autres produits manufacturés

Type d'emplois accessibles :

- Technicien supérieur de bureau d'études et de développement en matériaux
- Technicien supérieur d'analyses et d'essais
- Technicien supérieur en méthodes et fabrication
- Assistant responsable d'industrialisation et de fabrication
- Assistant responsable de projets d'études
- Assistant responsable du service contrôle - qualité
- Technicien supérieur de bureau d'études et de développement en matériaux
- Technicien supérieur d'analyses et d'essais
- Technicien supérieur en méthodes et fabrication
- Assistant responsable d'industrialisation et de fabrication
- Assistant responsable de projets d'études
- Assistant responsable du service contrôle - qualité

Code(s) ROME :

- H1203 - Conception et dessin produits mécaniques
- H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation
- H1502 - Management et ingénierie qualité industrielle
- H2502 - Management et ingénierie de production

Système de notation

Modalités d'évaluation :

Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances, compétences et blocs de compétences constitutifs du diplôme. Ces éléments sont appréciés soit par un contrôle continu et régulier, soit par un examen terminal, soit par ces deux modes de contrôle combinés.

Chaque ensemble d'enseignements à une valeur définie en crédits européens (ECTS). Pour l'obtention du grade de licence, une référence commune est fixée correspondant à l'acquisition de 180 crédits ECTS.

Programme

Modules d'enseignement

Année 1

- Activité professionnelle
- Anglais professionnelle et technique
- Caractérisation des polymères
- Communication professionnelle
- Conception de pièces plastiques et des outillages - Démarches d'éco-conception
- Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir
- Fabrication additive
- Harmonisation
- Management opérationnel
- Qualité, sécurité, environnement
- Robotique et automatique
- Structure et propriétés des polymères
- Techniques de transformation : injection, extrusion, thermoformage
- Unité d'accompagnement

Blocs de compétences

Un bloc de compétences est constitué d'un ensemble d'Unités qui répond aux besoins en formation de l'intitulé du bloc.

Les unités ci-dessus sont réparties dans les Blocs de compétences ci-dessous.

Chaque bloc de compétences peut être validé séparément.

En l'absence des blocs de compétences ci-dessous, vous référer aux blocs de compétences sur la fiche RNCP

Information non disponible, pour plus d'information veuillez [contacter le Cnam](#)