



DIPLÔME

## Licence professionnelle Sciences, technologie, santé mention génie des procédés et bioprocédés industriels parcours Procédés chimiques et pharmaceutiques

Code : LP14701A



Niveau d'entrée : Bac + 2

Niveau de sortie : Bac + 3, Bac + 4

ECTS : 60

### Déployabilité

Apprentissage : Formation pouvant se suivre en apprentissage

Package : Formation pouvant se suivre en s'inscrivant à un "package" (groupe d'enseignements indissociables)

Contrat de professionnalisation : Formation pouvant se suivre en contrat de professionnalisation

## Objectifs pédagogiques

La formation s'adressera à des techniciens dont les activités professionnelles sont liées à la production et qui souhaitent augmenter leur niveau de qualification, en vue d'exercer des fonctions d'encadrement ou d'animation d'équipe de production.

La formation s'adressera aussi à des élèves en apprentissage.

Les élèves inscrits au titre de la formation continue devront suivre les enseignements des différentes unités d'enseignements thématiques et d'enseignement pratique. Leurs acquis d'expérience seront pris en compte pour la validation des unités d'enseignement. Ils pourront effectuer le stage obligatoire et le projet tuteuré dans leur entreprise mais ils devront, comme les élèves en formation initiale, rendre un rapport écrit de stage, un mémoire du projet tuteuré et présenter oralement les travaux effectués.

## Compétences et débouchés

- Réaliser les principales opérations unitaires (transport/transfert thermique sur des fluides, matière divisée, fractionnement de mélanges moléculaires...) du génie des procédés à l'échelle industrielle.
- Assurer le suivi d'un procédé de production en fonction de l'ensemble des paramètres de contrôle (température, pression, concentration, débit...) et de commande liés à la productivité, la qualité, la sécurité et la préservation de l'environnement.
- Réaliser un plan d'appareillage et proposer un schéma d'installation.
- Concevoir et dimensionner des installations.
- Organiser la maintenance préventive et curative des installations de production.
- Mettre en œuvre le contrôle qualité de la production et l'analyse des produits.
- Participer à l'élaboration et d'assurer le suivi des mesures de prévention des risques professionnels et de préservation de l'environnement au sein d'une équipe.
- Participer à la mise en place des audits qualité, sécurité et environnement.
- Assurer une veille technique et réglementaire portant sur l'évolution des technologies et des réglementations du secteur (création d'une liste documentaire, application des méthodes de recherche bibliographique, rédaction de documents techniques en anglais et en français, organisation de la diffusion de cette veille à partir des intranets et des circuits de production et de recherche internes).

## Méthodes pédagogiques

Les enseignements théoriques, couplés à des mises en application en travaux dirigés et travaux pratiques sur matériels et logiciels métiers permettront une professionnalisation rapide. L'espace numérique de formation du Cnam (Moodle) permet à chaque enseignant de rendre accessible des ressources spécifiques à ses enseignements. Des modalités plus détaillées seront communiquées au début de chaque cours.

## Prérequis et conditions d'accès

Prérequis :

Avoir un bac + 2 dans le domaine scientifique (BTS, DUT, L2, diplôme de technicien supérieur du Cnam).

La formation exige des prérequis en Chimie, mais aussi dans les connaissances de base que sont les mathématiques, la physique et les statistiques.

### MENTIONS OFFICIELLES

**Code RNCP**

40804

**Date d'enregistrement au RNCP**

30/05/2025

**Date de l'échéance de l'enregistrement au RNCP**

31/08/2030

**Mots-clés**

[Chimie](#)

[Contrôle - Commande](#)

[Optimisation des procédés](#)

[Sécurité des procédés - Risques industriels](#)

[Environnement](#)

[Mécaniques des fluides - hydrodynamique](#)

[Phénomènes de transfert](#)

[Bilans](#)

[Distillation - rectification](#)

[Evaporation](#)

[Procédés d'extraction](#)

[Absorption](#)

[Adsorption](#)

[Séchage](#)

[Cristallisation](#)

[Échangeurs thermiques](#)

[Filtration](#)

[Centrifugation](#)

[Décantation](#)

[Agitation](#)

[Réacteur](#)

[Extrapolation - Transfert d'échelle](#)

[Procédé](#)

[Schématisation des procédés](#)

[Gestion de la production](#)

[Génie des procédés](#)

[Réglementation](#)

[Automatisation](#)

[Maîtrise des risques](#)

[Chimie industrielle](#)

[Génie chimique](#)

Informations complémentaires

**Type de diplôme**

[Licence professionnelle](#)

**Code NSF**

200 - Technologies industrielles fondamentales

**Codes ROME**

Responsable du service hygiène-sécurité[H1302]

Responsable logistique de production industrielle[H1401]

Chef de production[H2502]

Technicien / Technicienne de fabrication en industrie chimique[H2301]

Technicien / Technicienne de procédés en industrie chimique[H2301]

Chef d'atelier en industrie de transformation[H2504]

Responsable d'atelier de production en industrie de transformation[H2504]

**Formacode**

Génie procédés [31608]

Sécurité industrie chimique [11567]

Procédé séchage [11521]

Filtration [11510]

Distillation industrielle [11503]

Cristallisation précipitation [11501]

**Code du parcours**

LP14701

**URL externe**

<https://gpip.cnam.fr/>

## Modules d'enseignement

- [Anglais professionnel](#)
- [Bases du contrôle-commande des procédés](#)
- [Communication et information scientifique](#)
- [Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir](#)
- [Génie des procédés : Opérations unitaires fondamentales](#)
- [Hydraulique appliquée](#)
- [Méthodes d'optimisation](#)
- [Opérations unitaires complémentaires](#)
- [Prévention du risque chimique et sécurité industrielle](#)
- [Projet tuteuré LP147](#)
- [Stage ou activité en entreprise](#)
- [TP Génie des procédés : Opérations unitaires fondamentales](#)
- [Transferts appliqués : transferts thermiques et transferts de matière](#)

## Blocs de compétences

Un bloc de compétences est constitué d'un ensemble d'Unités qui répond aux besoins en formation de l'intitulé du bloc.

Les unités ci-dessus sont réparties dans les Blocs de compétences ci-dessous.

Chaque bloc de compétences peut être validé séparément.

### **Utiliser les outils numériques de référence**

LP147B10

### **Se positionner vis à vis d'un champ professionnel**

LP147B40

### **Maintenir et sécuriser les équipements industriels**

LP147B70

### **Exploiter des données à des fins d'analyse**

LP147B20

### **Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle**

LP147B50

### **Participer au développement et à l'amélioration des procédés industriels**

LP147B80

### **S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère**

LP147B30

### **Conduire et superviser les procédés de production**

LP147B60